

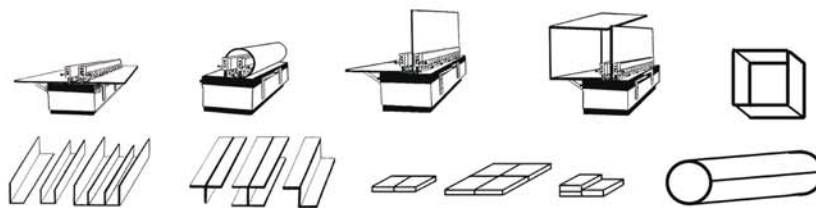
Soudeuses de plaques automatique

SOUDEUSES DE PLAQUES MK 3.2

Polyvalente, la MK3.2 rassemble les conditions nécessaires pour réaliser des soudures par polyfusion de plaques en PVC, PP, PVDF, PE.



- ▶ Permet des soudures à plat ou à 90° ou en virole
- ▶ Longueur utile de travail : 3 000 ou 4 000 mm
- ▶ Réalisation des cycles de soudage à partir d'une console de commande équipée d'un système informatique simple et convivial



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de machine	Machine automatique à souder par rapprochement. Construite en accord avec la norme allemande D.V.S.-2208 de manière à pouvoir effectuer des soudures selon la norme D.V.S.-2207.		
Matériaux soudables	Plaques thermoplastiques : PVC, PE, PP, PVDF		
Longueur utile de soudage	3000 mm - 4000 mm		
Épaisseur des plaques	De 3 mm minimum à 60 mm maximum (sauf PVC, PVDF : 18 mm maximum)		
Choix des formes de soudures	. À plat . En angle à 90°, jusqu'à un carré complet . En cercle, dite « en virole »		
Alimentation air comprimé	Requiert le branchement à une ligne d'air comprimé ou à un compresseur extérieur (8 - 10 bar)		
Alimentation électrique	230 V, AC monophasé, 50Hz (solutions différentes disponibles sur demande)		
Puissance électrique maximale absorbée		3000 W	4000 W
Encombrement	Longueur	3820 mm	4820 mm
	Largeur (bras latéraux repliés)	1100 mm	1250 mm
	Largeur (bras latéraux déployés)	2860 mm	3000 mm
	Hauteur	1350 mm	1400 mm
Poids	Environ	2000 kg	2500 kg



7 rue de l'Arpajonnais - Rue Henri Barbusse - 91160 SAULX LES CHARTREUX
Tél. : 01 69 79 96 20 - Fax : 01 69 79 96 29
www.sapelmeca.com - Email : contact@sapelmeca.com